

**PARTIDO SOCIEDAD PATRIOTICA "21 DE ENERO" LISTA 3**

<b>FORMATO: INFORME ECONÓMICO FINANCIERO DEL EJERCICIO ECONÓMICO (AÑO 2016)</b>	
Fecha de este informe:	31 DE MARZO DEL 2017

INGRESOS					
	RECURSOS PRIVADOS		RECURSOS PÚBLICOS		TOTAL
<b>1.- Saldo del año anterior (20XX)</b>					<b>75,489.59</b>
<b>1.1 Recursos privados:</b>	0.00				
<b>1.2 Recursos públicos:</b>			75,498.59		
<b>2. INGRESOS DEL PERIODO</b>					<b>922.59</b>
<b>2.1 Recursos Privados</b>	922.59				
<b>2.2 Recursos Públicos (FPP)</b>			0,00		
<b>A. TOTAL DE INGRESOS</b>	<b>922.59</b>		<b>75,498.59</b>		<b>76,412.18</b>

EGRESOS					
	RECURSOS PRIVADOS		RECURSOS PÚBLICOS		
<b>3.- EGRESOS PRIVADOS</b>					<b>482,471.74</b>
3.1 GASTOS DEL PERSONAL		363,810.63			
3.2 GASTOS DE ADMINISTRACION		71,431.10			
3.3 GASTOS FINANCIEROS		488.81			
3.4 GASTOS SEDES PROVINCIALES		46,741.20			
<b>4 .EGRESOS ( FPP):</b>					
4.1 Formación				XXXX	
4.2 Publicaciones		187.20		XXXX	
4.3 Capacitación		7.776.30		XXXX	
4.4 Investigación				XXXX	
4.5 Funcionamiento Institucional				XXXX	
<b>B. EGRESOS DEL PERIODO</b>		<b>490,435.24</b>		<b>B2=(4.1+4.2+4.3+4.4+4.5)</b>	<b>490,435.24</b>

<b>SALDOS DEL PERIODO</b>		<b>489,512.65</b>		<b>(A2-B2)</b>	<b>489,512.65</b>
---------------------------	--	-------------------	--	----------------	-------------------

DATOS TOMADOS DE LOS BALANCES

Nota.- En el punto 3 el desglose se lo realizará en función de los gastos de la Organización política y el plan de cuentas

0000001

REPRESENTANTE LEGAL

*[Firma]*  
RESPONSABLE ECONÓMICO

*[Firma]*  
CONTADOR

-6-  
SBS