

INTEGRANTE DEL COMITÉ DE DEBATES 2023



**Bertha Judith
García Gallegos**

- » Doctorado en Ciencias Sociales con Especialidad en Sociología. Centro de Estudios Sociológicos. El Colegio de México. México D.F. 1979-1983. Graduada el 11 de septiembre de 1987. Tesis doctoral: "Militares, Economía y Lucha política; Ecuador en los años setenta".
- » Docente Emérita de la Pontificia Universidad Católica del Ecuador.
- » Docente de Alta Producción PUCE 2021-2023.
- » Directora del Programa de Estudios Especializados en Ciencias Sociales, Facultad de Ciencias Humanas PUCE. Desde 1995 hasta enero 2003.

